

2205

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2205	1.4462	S32205	318S13	Z3 CND 22-05 Az	2377

Стандартное обозначение
 EN ISO 14343 G 22 9 3 N L
 AWS A5.9 ER2209

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.5	1.6	23.0	8.5	3.1	0.17

Феррит 50 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 2205 разработана специально для сварки стали 2205 и подобных сортов стали, но также используется для сварки сталей типа 2204.

Avesta 2205 относится к типу аустенитно-ферритных сталей, что комбинирует положительные характеристики как аустенитных, так и ферритных нержавеющей сталей

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	550 МПа	450 МПа
Предел прочности R _m	770 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	30 %	20 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	150 Дж	
- 40 C°	110 Дж	
Твердость	230 НВ	

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При короткой дуге	0.8	90-120	18-22
	1,0	110-140	19-22
При дуге с брызгами	1,0	160-220	25-29
	1,2	200-270	26-30
	1.6	250-330	29-32
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 340-450 А I _{bg} = 50-150 А Freq = 80-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050 °C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии общей и точечной.

Одобрения:

- CE - DNV - TUV - DB - GL

Слой газа при сварке:

1. Ar + 30% He + 2.5 % CO₂

2. Ar + 2% O₂ / Ar + 2% CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.