

## 2205 основной

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2205	1.4462	S32205	318S13	Z3 CND 22-05 Az	2377

### Стандартное обозначение

EN 1600 E 22 9 3 N L R  
 AWS A5.4 E2209-15

### Характеристики

Avesta 2205 с основным покрытием обеспечивает немного лучшее качество сварки и больше сварочных положений, чем трехмерный тип. Используется для сварки дуплексных нержавеющей сталей, таких как 2205, а также 2304.

### Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2.5	45-80
	3.25	70-120
	4.0	90-160

### Данные по сварке

Восстановление металла приблизительно 110%

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N	Mo
0.03	0.5	1.2	23.5	9.0	0.16	3.0

Феррит 40 FN WRC-92

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	645 МПа	450 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	840 МПа	550 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	26 %	20 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	100 Дж	
- 46 C°	75 Дж	
- 60 C°	50 Дж	
Твердость	240 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1100-1150° C)

Структура: дуплекс (аустенитная с 40% феррита).

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечной.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 2.5-4.0

