

2205

| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
|--------------------------------|--------|--------|--------|-----------------|------|
| 2205 | 1.4462 | S32205 | 318S13 | Z3 CND 22-05 Az | 2377 |

Стандартное обозначение
 EN ISO 14343 W 22 9 3 N L
 AWS A5.9 ER2209

Типичный хим. состав %

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N |
|------|-----|-----|------|-----|-----|------|
| 0.02 | 0.5 | 1.6 | 23.0 | 8.5 | 3.1 | 0.17 |

Феррит 50 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 2205 разработана специально для сварки стали 2205 и подобных сортов стали, но также используется для сварки сталей типа 2204.

Avesta 2205 относится к типу аустенитно-ферритных сталей, что комбинирует положительные характеристики как аустенитных, так и ферритных нержавеющей сталей.

Сварка без достаточного количества заполняющего шов металла (т.е. TIGdressing) не желательна. При такой сварке содержание феррита увеличивается и механические свойства и коррозионностойкость ухудшаются.

| Типичные механические свойства | Типичная величина | Мин. Величина EN 14343 |
|------------------------------------|-------------------|------------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 610 МПа | 450 МПа |
| Предел прочности R _m | 805 МПа | 550 МПа |
| Удлинение A ₅ | 31 % | 20 % |
| Силы воздействия KV + 20 C° | 200 Дж | |
| - 40 C° | 170 Дж | |

Сварочные данные

| Диаметр, мм | Сила тока, А | Напряжение, V |
|-------------|--------------|---------------|
| 1.2 | 60-80 | 9-11 |
| 1.6 | 80-110 | 10-12 |
| 2.0 | 100-130 | 14-16 |
| 2.4 | 130-160 | 16-18 |
| 3.2 | 160-200 | 17-19 |

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи при температуре 1100-1150°С)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 45-55%

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H₂).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии общей и точечной.

Одобрения:

- CE - TUV - DB - DNV