

2304

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2304	1,4362	S32304	-	Z3 CN 23-04	2327

Стандартное обозначение
ISO/DIS 14343-A W 23 7 N L

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	0.5	23.5	7.0	<0.5	0.14

Феррит 40 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 2304 разработана специально для сварки стали Outokumpu 2304 и подобных сортов стали. У Avesta 2304 низкое содержание молибдена, что позволяет стали хорошо проявлять свои свойства в азотно-кислотной среде.

Сварка может быть выполнена любой дугой сваривания, но при использовании пульсирующей дуги – хорошо сваривает, как в горизонтальном, так и вертикальном положениях.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	550 МПа	-
Предел прочности R _m	730 МПа	-
Удлинение A ₅	30 %	-
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	180 Дж	
- 40 C°	180 Дж	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-12
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-19

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи при температуре 1100-1150°С)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 35-55%

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H₂).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии общей и точечной, как в обычной среде, так и азотно-кислотной.

Одобрения:

- CE - TUV