

253 MA

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
153 MA	1.4818	S30415	-	-	2372
253 MA	1.4835	S30815	-	-	2368

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.07	1.6	0.6	21.0	10.0	0.15

Феррит 9 FN DeLong
2 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 253 MA разработана специально для сварки высокотемпературной стали Outokumpu 253 MA, используемой в печах сгорания, горелках и т.д.

Показывает отличные свойства при температуре 850-1100°C. Сварка лучше всего выполняется используя дугу с брызгами или пульсирующую дугу. У стали 253 MA есть тенденция образовывать толстый окисленный слой во время сварки.

Поэтому хорошо очищать металл перед сваркой и тщательно удалять окалины от предыдущей сварки.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	440 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	680 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	38 %	30 %
Силы воздействия KV + 20 C°	130 Дж	
Твердость	210 НВ	

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При короткой дуге	0,8	60-100	20-22
При дуге с брызгами	1,0 1,2	190-240 210-250	25-29 26-30
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 340-380 А I _{bkg} = 100-160 А Freq = 100-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 3-10%

Вычисление температуры: приблизительно 1150°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление коррозии при высоких температурах.

Одобрения:

-

Слой газа при сварке:

1. Ar + 30% He + 2.5 % CO₂
2. Ar + 2% O₂/Ar + 2 % CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.