

253 MA

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
153 MA	1.4818	S30415	-	-	2372
253 MA	1.4835	S30815	-	-	2368

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.07	1.6	0.6	21.0	10.0	0.15

Феррит 9 FN DeLong
2 FN WRC-92

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	520 МПа	-
Предел прочности R _m	720 МПа	-
Удлинение A ₅	32%	-
Силы воздействия KV + 20 С°	140 Дж	-
Твердость	210 НВ	-

Характеристики

Avesta 253 MA разработана специально для сварки высокотемпературной стали Outokumpu 253 MA, используемой в печах сгорания, горелках и т.д.

Показывает отличные свойства при температуре 850-1100С°. Сварка лучше всего выполняется используя дугу с брызгами или пульсирующую дугу. У стали 253 MA есть тенденция образовывать толстый окисленный слой во время сварки.

Поэтому хорошо очищать металл перед сваркой и тщательно удалять окалины от предыдущей сварки.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-12
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-19

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 3-10%

Вычисление температуры: приблизительно 1150°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление коррозии при высоких температурах.

Одобрения:

-