

308L/MVR-NF

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4301	1.4301	304	304S31	Z7 CN 18-19	2333
4307	1.4307	304L	304S11	Z3 CN 18-10	2352
4311	1.4311	304LN	304S61	Z3 CN 18-10 Az	2371
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337

Стандартное обозначение

EN 1600 (E 19 9 L R)

AWS A5.4 (E308L-16)

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.5	1.9	19.4	12.9

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 308L/MVR-NF – Cr-Ni электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 304 и 304L.

Благодаря химическому составу дает свойства соответствующие аустенитным сталям. Очень хорошо сваривает металл в положении вертикально-вниз и при рабочих температурах до -196°C.

Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	60-90
	3,2	80-130
	4.0	110-170

Данные по сварке:

Восстановление металла 100%.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	400 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	520 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	40 %	30 %
Силы воздействия KV		
- 196 °C	37 Дж	
Боковое расширение	0.6 мм	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020-1080° C)

Структура: полностью аустенитная.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

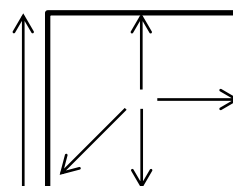
Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25



d = 4.0

