

316L/SKR Cryo

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN 1600 E 19 12 3 L R

AWS A5.4 E316L-16

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.3	1.2	17.2	11.9	2.7

Феррит 4 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 316L/SKR Cryo – Cr-Ni-Mo электрод для сварки нержавеющей сталей имеющих полностью аустенитную структуру. Очень хорошо сваривает металл в положении вертикально вниз, и сохраняет отличные рабочие характеристики при низких температурах – ниже -196°C. Благодаря хим. составу с содержанием феррита в диапазоне 3 – 6 FN (WRC-92) имеет отличные мех. свойства сварного шва.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	450 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	570 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	35 %	25 %
Силы воздействия KV - 196 °C	42 Дж	

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	50-75
	3,2	70-100
	4.0	100-140

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020-1080° C)

Структура: аустенитная с 3 – 6 FN.

Данные по сварке

Восстановление металла 100%.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

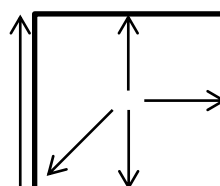
Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25



d = 4.0

