

316L/SKR-NF

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN 1600 (E 19 12 3 L R)

AWS A5.4 E316L-16

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.4	2.3	17.5	13.8	2.5

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 316L/SKR-NF – Cr-Ni-Mo электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 316 и 316L.

Благодаря хим. составу и аустенитной структуре металл отлично сваривается даже в положении сверху-вниз при температуре - 196 С°.

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	35-80
	3,2	60-120
	4.0	100-160

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	430 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	560 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	37 %	25 %
Силы воздействия KV - 196 С°	42 Дж	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020-1080° C)

Структура: полностью аустенитная.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии.

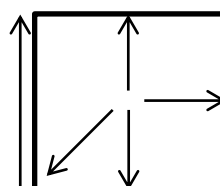
Одобрения:

Данные по сварке

Восстановление металла до 100%.

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25



d = 4.0-5.0

