

 **353 МА основной**

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
353 МА	1.4854	S35315	-	-	-

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.07	0.7	1.4	27.5	33.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 353 МА электрод для сварки высокотемпературной нержавеющей стали, такой как Outokumpu 353 МА, обеспечивая превосходные свойства при рабочей температуре до 1175°C.

Avesta 353 МА имеет полностью аустенитную структуру, которая делает сварной шов более чувствительным к высоким температурам, чем например 253 МА. Сварка должна выполняться при низких температурах входа и межпрохода.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
-----------------------	-------------------	-----------------------

Предел текучести R _{p0.2}	385 МПа	-
Предел прочности R _m	565 МПа	-
Удлинение A ₅	33 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	85 Дж	
Твердость	200 НВ	

Сварочные данные

DC+ или AC Диаметр, мм	Сила тока, А
2,5	45-70
3,2	70-110
4.0	100-140

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная.

Вычисление температуры: приблизительно 1175°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: Превосходные свойства при строительстве, для сталей с рабочей температурой до 1000°C.

Данные по сварке

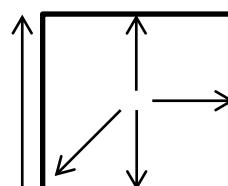
Диаметр, мм	Длина, мм	N	B	H	T	% восст.
2.5	350	0.59	71	0.85	59	136
3.25	350	0.67	34	1.46	73	147
4.0	400	0.67	24	1.83	83	137

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 3.25



d = 4.0

