

353 MA

| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
|--------------------------------|--------|--------|----|----|----|
| 353 MA | 1.4854 | S35315 | - | - | - |

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

| C | Si | Mn | Cr | Ni | N |
|------|------|-----|------|------|------|
| 0.05 | 0.85 | 1.6 | 27.5 | 35.0 | 0.15 |

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta 353 MA разработана специально для сварки стали Outokumpu 353 MA, предлагая превосходные свойства при температурах свыше 1000°C.

У стали 353 MA есть тенденция образовывать густой слой окиси во время сварки. Поэтому хорошо очищать металл перед сваркой и тщательно удалять окалины от предыдущей сварки.

Из-за полностью аустенитной структуры сталь 353 MA более чувствительна к образованию горячих трещин, чем сталь 253 MA.

Сварочные данные

| Диаметр, мм | Сила тока, А | Напряжение, V |
|-------------|--------------|---------------|
| 1.6 | 80-110 | 10-12 |
| 2.4 | 130-160 | 16-18 |
| 3.2 | 160-200 | 17-19 |

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

| Типичные механические свойства | Типичная величина | Мин. Величина EN 14343 |
|------------------------------------|-------------------|------------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 420 МПа | - |
| Предел прочности R _m | 640 МПа | - |
| Удлинение A ₅ | 37 % | - |
| Твердость | 200 НВ | |

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 1175°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходные свойства для строительства, при рабочих температурах свыше 1000°C.

Одобрения:

-