

Флюс 801

Для сварки такими материалами Avesta Welding, как

308L/MVR, 347/MVNB, 316L/SKR, 318/SKNb, 309L и P5

Стандартное обозначение

EN 760 SA CS 2 Cr DC

Характеристики

Avesta Флюс 801 является нейтральным флюсом способствующим восстановлению хрома. Этот флюс общего назначения разработан специально для сварки нержавеющей сталей с низколегированными или не легированными сталями. 801 Флюс может использоваться в комбинации со всеми типами устойчивых и нестабилизированных Cr-Ni и Cr-Ni-Mo сталями. Флюс 801 содержит хром для компенсации выгорающего хрома из основного металла во время сварки.

Плотность 0,8 кг/дм³

Индекс 1,0

валентности

Потребление 0,4 кг. флюса/кг. пр-ки (26V)

флюса 0,7 кг. флюса/кг. пр-ки (34V)

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, В	Скорость, см/мин
2,40	300-400	29-33	40-60
3,20	350-500	29-33	40-60
4,00	400-600	30-36	40-60

Типичный хим. состав %

Свароч. пр-ка	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
308L/MVR	0.02	0.9	1.0	20.0	9.5	-	13
316L/SKR	0.02	0.9	1.0	19.0	12.0	2.6	13

Механические
свойства

в сочетании со свар.

пр-кой	308L/MVR	316L/SKR
Предел текучести R _{p0.2}	440 МПа	430 МПа
Предел прочности R _m	590 МПа	580 МПа
Удлинение A ₅	37 %	36 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	65 Дж	70 Дж
- 196 C°	30 Дж	-
Твердость	200 HB	210 HB

Одобрения

В сочетании с проволокой

308L/MVR	-CE	-DNV	-TUV
347/MVNB	-CE	-TUV	
316L/SKR	-CE	-DNV	-TUV
318/SKNb	-CE	-TUV	
P5	-DNV		
P7	-DNV		

Хранение:

Флюс должен храниться в сухом закрытом помещении.

Сырой флюс необходимо повторно просушить при температуре 250-300°C в течение 2 часов.

И нагревание и охлаждение флюса должны протекать медленно.