



FCW-2D 347/MVNB

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение

EN ISO 17633 T 19 9 Nb R M/C 3
 AWS A5.22 E308LT0-4/-1

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.03	0.7	1.4	19.0	10.4	>8xC

Феррит 7 FN DeLong
 7 FN WRC-92

Характеристики

Avesta FCW-2D 347/MVNB подходит для сварки нержавеющей сталей легированных титаном или ниобием с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Имеет улучшенные свойства при высоких рабочих температурах по сравнению со сталями с низким содержанием углерода. Поэтому данную проволоку применяют для сталей рабочая температура которых превышать 400°C.

Avesta FCW-2D 347/MVNB разработан для сварки в плоском положении, но может также использоваться для сварки в горизонтально-вертикальном положении.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сварочные позиции	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	Плоская, горизонтальная	125-280	20-34

Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO₂ – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO₂ также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R _{p0.2}	420 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	600 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	35 %	30 %
Силы воздействия KV + 20 C°	75 Дж	
Твердость	220 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (для стали 347, которую можно использовать для облицовки, обычно требуется снятие напряжения в пределах 590 °C. Однако, такая термообработка уменьшит податливость сварки при комнатной температуре).

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: FCW 347 прежде всего предназначен для сварки стали, работающей при высоких температурах. Однако, сопротивление коррозии примерно как у стали 308, т.е. довольно хорошее сопротивление общей коррозии.

Одобрения:

- CE - TUV

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.