



LDX 2101

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение
EN ISO 3581 E 23 7 N L R

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.04	0.8	0.7	23.5	7.0	0.3	0.14

Феррит 45 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 2101 LDX разработана для сварки стали с аустенитно-ферритной структурой и нержавеющей стали Outokumpu LDX 2101. LDX 2101 сталь с превосходной устойчивостью к коррозии.

Применяется для сварки различных гражданских конструкций, резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Avesta 2101 LDX благодаря аустенитно-ферритной структуре комбинирует положительные свойства аустенитной и ферритной стали обеспечивая безупречные свойства. Сталь хорошо устойчива к образованию трещин.

Чтобы гарантировать хорошее качество сварки, необходимо Avesta 2101 LDX варить как обычную аустенитную нержавеющую сталь, т.е. необходимо избегать высокой силы тока и материал необходимо охлаждать между проходами до температуры 150°C.

Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	50 - 80
	3,25	70 - 120
	4,0	100 – 160

Данные по сварке

Восстановление металла приблизительно 110%

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	640 МПа	-
Предел прочности R _m	800 МПа	-
Удлинение A ₅	25 %	-
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	45 Дж	
- 40 C°	28 Дж	
Твердость	260 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020 - 1080° C)

Структура: аустенитная с 30 – 65% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

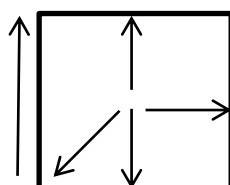
Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление коррозии, гораздо лучше, чем у стали 304L.

Одобрения:

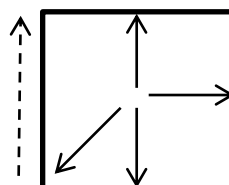
- CE - TUV

Сварочные положения:

d = 2.5



d = 3.25



d = 4.0

