

LDX 2101-4D

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение
EN ISO 3581 E 23 7 N L R

Характеристики

Avesta 2101-4D LDX разработана для сварки тонкостенных труб сталь, которых соответствует аустенитно-ферритной структуре и нержавеющей стали Outokumpu LDX 2101. LDX 2101 сталь с превосходной устойчивостью к коррозии. Avesta 2101-4D LDX благодаря аустенитно-ферритной структуре комбинирует положительные свойства аустенитной и ферритной стали обеспечивая безупречные свойства. Сталь хорошо устойчива к образованию трещин. Чтобы гарантировать хорошее качество сварки, необходимо Avesta 2101-4D LDX варить как обычную аустенитную нержавеющую сталь, т.е. необходимо избегать высокой силы тока и материал необходимо охлаждать между проходами до температуры 150°C.

Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	1,6	15-35
	2,0	25-50
	2,5	30-80

Сварка должна быть выполнена используя очень короткую дугу. Для лучшего сваривания тонкостенно трубы (d=1,5мм) используют электроды d=1,6мм и рекомендуется поток DC.

Данные по сварке

Восстановление металла приблизительно 110%

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.03	0.9	0.6	23.5	7.4	0.4	0.16

Феррит 35 FN WRC-92

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	640 МПа	-
Предел прочности R _m	785 МПа	-
Удлинение A ₅	25 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	50 Дж	
- 40 C°	36 Дж	
Твердость	260 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020 - 1080° C)

Температура сварки: Max 150° C

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление коррозии, гораздо лучше, чем у стали 304L.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

