



Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
2304	1.4362	S32304	-	-	2327

Стандартное обозначение
EN ISO 3581 E 23 7 N L R

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.02	0.8	0.8	24.5	9.0	0.12

Феррит 30 FN WRC-92

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	640 МПа	-
Предел прочности R _m	780 МПа	-
Удлинение A ₅	23 %	-
Силы воздействия KV		
+ 20 С°	40 Дж	
- 40 С°	25 Дж	
Твердость	260 НВ	

Характеристики

Avesta 2304 является Cr-Ni электродом для сварки дуплексных нержавеющей сталей, таких как 2304. Сваривать необходимо как обычную аустенитную нержавеющую сталь, но при меньшей глубине проникновения сварки.

Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	50 - 80
	3,25	80 - 120
	4,0	100 - 160

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1050° C)

Структура: аустенитная с 30% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечной.

Одобрения:

- CE - TUV

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25

d = 4.0

