

P12-R основной

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|--------|----|----|------|
| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
| 254 SMO | 1.4547 | S31254 | - | - | 2378 |

Также подходит для сварки сплавов на основе никеля.

Стандартное обозначение

EN ISO 14172 E Ni Cr 21 Mo Fe Nb
 AWS A5.11 ENiCrMo-12

Типичный хим. состав %

| | | | | | | | |
|------|-----|-----|------|--------|-----|-----|-----|
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | Fe |
| 0.02 | 0.4 | 0.4 | 21.5 | основа | 9.5 | 2.2 | 3.0 |

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P12-R основной –электрод на основе никеля для сварки нержавеющей сталей, таких как 6Mo и 254 SMO. Также может использоваться для сварки сплавов на основе никеля, таких как Inconel 625 и Incoloy 825. В хлоридосодержащих средах электрод показывает особенно высокое сопротивление точечной коррозии. Но так как Avesta P12-R имеет полностью аустенитную, которая делает сварной шов более чувствительным к высоким температурам, чем например 316L, то сварка должна выполняться при низких температурах входа и межпрохода.

| Механические свойства | Типичная величина | Мин. Величина EN 1600 |
|------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 480 МПа | 400 МПа |
| Предел прочности R _m | 730 МПа | 650 МПа |
| Удлинение A ₅ | 37 % | 32 % |
| Силы воздействия KV + 20 C° | 90 Дж | |
| - 40 C° | 80 Дж | |
| - 196 C° | 70 Дж | |
| Твердость | 220 НВ | |

Сварочные данные

| DC+ | Диаметр, мм | Сила тока, А |
|-----|-------------|--------------|
| | 2.0 | 25-45 |
| | 2.5 | 40-70 |
| | 3.25 | 60-95 |
| | 4.0 | 90-135 |

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжи 1150-1200° C)

Структура: полностью аустенитная.

Вычисление температуры: приблизительно 1100°С (воздух)

Данные по сварке

| Диаметр, мм | Длина, мм | N | B | H | T | % восст. |
|-------------|-----------|------|-----|------|----|----------|
| 2.0 | 250 | 0.61 | 170 | 0.59 | 36 | 107 |
| 2.5 | 300 | 0.64 | 90 | 0.90 | 44 | 104 |
| 3.25 | 350 | 0.66 | 44 | 1.39 | 59 | 106 |
| 4.0 | 350 | 0.70 | 28 | 2.14 | 60 | 108 |

Устойчивость к коррозии: Максимальное сопротивление точечной коррозии в среде содержащей хлориды, серные и фосфорические кислоты.

Одобрения:

- CE - CWB - TUV

Сварочные положения:

d = 2.0-3.25

d = 4.0

