

P54

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4565	1.4565	S34565	-	-	-
254 SMO	1.4547	S31254	-	-	2378
654 SMO	1.4652	S31654	-	-	-

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu
0.02	0.2	5.1	26.0	22.0	5.5	0.35	0.9

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P54 является полностью аустенитной структурой, специально разработан для сварки 254 SMO, 1.4565 и других подобных 6Mo и 7Mo-сталей.

Avesta P54 особенно подходит для сварки деталей работающих в кислотных и хлоросодержащих средах, например, на заводах, где металл сильно подвержен коррозии.

Avesta P54 полностью аустенитная структура сплава способствует легкому свариванию металла, и является более чувствительным к образованию горячих трещин, чем, например, стали 304 типа.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	450 МПа	-
Предел прочности R _m	750 МПа	-
Удлинение A ₅	30 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	90 Дж	-
Твердость	220 HB	-

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.2	60-80	9-11
2.4	130-160	16-18

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 2% азота (N₂).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 1100°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление коррозии. Хорошая коррозионноустойчивость в хлоросодержащих средах.

Одобрения:

-

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.