

P10

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Avesta P10 используется для сварки различных комбинаций трудносвариваемых сталей.					

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 G Ni Cr 20 Mn 3 Nb
AWS A5.14 ERNiCr-3

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.03	0.1	2.9	20.0	73.0	2.5	<2.0
Феррит 0 FN						

Характеристики

Avesta P10 является сплавом на основе никеля, для сварки различных видов нержавеющей стали. P10 может использоваться для сварки многих высокотемпературных сталей и никелевых сплавов. Аустенитная структура стали очень устойчива к появлению трещин в результате влияния высоких температур.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	410 МПа	360 МПа
Предел прочности R _m	660 МПа	600 МПа
Удлинение A ₅	33 %	30 %
Силы воздействия KV + 20 C°	-	
Твердость	200 НВ	

Сварочные данные

	Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
При дуге с брызгами	1,0	160-220	25-29
	1,2	200-270	26-30
	1,6	250-330	29-32
При пульсирующей дуге	1,2	I _{peak} = 350-450 А I _{bkg} = 50-150 А Freq = 80-120 Hz	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в исключительных случаях обжиг при температуре 1100°С)

Структура: полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 1000° (воздух)

Слой газа при сварке:

Ar + 30% He + 2,5 % CO₂

Уровень потока газа 12 – 16 л/мин.

Устойчивость к коррозии: отличное сопротивление коррозии, благодаря низкому содержанию углерода.

Одобрения:

- CE - TUV