

P12-0Nb

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
254 SMO	1.4547	S31254	-	-	2378
20-25-6	1.4529	N08926	-	-	-

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 S Ni Cr 22 Mo 9
AWS A5.14 ERNiCrMo-20

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Nb	Fe
0.01	0.1	0.1	22.0	65.0	9.0	2.8	<1.0	<1.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P12-0Nb сплав на основе никеля разработанный для сварки 6Mo-сталей таких как 254 SMO.

Avesta P12-0Nb имеет полностью аустенитную структуру. Благодаря такому составу сплав имеет чрезвычайно хорошую податливость с хорошей способностью сваривания даже при низких температурах. Предел прочности несколько ниже, чем стандартный P12. Сварка полностью аустенитной структуры стали на основе никеля имеет хорошее растворение с основным металлом.

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	FN
805	0.01	0.3	0.1	23.0	Bal.	9.0	<0.1	-

Типичные механические свойства

При использовании флюса	805
Предел текучести R _{p0.2}	400 МПа
Предел прочности R _m	630 МПа
Удлинение A ₅	36 %
Силы воздействия KV	
+ 20 C°	120 Дж
- 70 C°	110 Дж

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
2.4	300-400	29-33

Сварочный флюс: Avesta Flux 805

Температура сварки: Max 100° C

Одобрения:

-

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050°С)

Структура: Полностью аустенитная с небольшим содержанием примесей

Вычисление температуры: приблизительно 1100°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: Очень хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечной коррозии. Хорошая коррозионноустойчивость в хлоросодержащих средах и морской воде.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.