

P16

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4565	1.4565	S34565	-	-	-
654 SMO	1.4652	S31654	-	-	-
254 SMO	1.4547	S31254	-	-	2378
20-25-6	1.4529	N08926	-	-	-

Также для сварки никеля используют материалы из нержавеющей стали

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 S Ni Cr 25 Mo 16

AWS A5.14 ERNiCrMo-13

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.01	0.1	0.2	25.0	60.0	15.0	<1.0	<1.0

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P16 является специально разработанным сплавом на основе никеля для сварки 7Mo сталей и подобный ей. Превосходное сопротивление коррозии, как общей, так и точечной коррозии.

Сварочная проволока также подходит для сварки сплавов на основе никеля, таких как Inconel 625 и Incoloy 825.

Сварка полностью аустенитной структуры стали на основе никеля имеет хорошее растворение с основным металлом.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
2.4	300-400	29-33
3.2	350-450	29-33

Сварочный флюс: Avesta Flux 805

Одобрения:

-

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
805	0.01	0.3	0.1	26.0	Bal.	15.0	-

Типичные механические свойства

При использовании флюса	805
Предел текучести R _{p0.2}	480 МПа
Предел прочности R _m	720 МПа
Удлинение A ₅	37 %
Силы воздействия KV	
+ 20 C°	65 Дж
- 40 C°	60 Дж

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1150-1200°С)

Структура: Полностью аустенитная

Вычисление температуры: приблизительно 1100°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление коррозии, как общей, так и точечной коррозии.

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.