

P7

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
Avesta P7 прежде всего используется для сварки трудносвариваемых сталей, таких как сталей с высоким содержанием Магния, стали для ремонта инструмента или сварки высокотемпературных сортов стали.					

Стандартное обозначение

EN ISO 14343 W 29 9

AWS A5.9 ER312

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.11	0.45	1.9	30.0	9.5

Феррит 60 FN DeLong

Характеристики

Avesta P7 является сплавом специально для сварки C/Mn сталей, высоколегированных сталей Hardox b Arмох, сталей для ремонта инструмента, высокотемпературных сталей и других трудносвариваемых сталей. Хорошо подходит для сварки разнородных марок нержавеющей стали и мягких сталей. Обеспечивает высокий уровень сопротивления образованию трещин.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	650 МПа	450 МПа
Предел прочности R _m	810 МПа	650 МПа
Удлинение A ₅	26 %	15 %
Силы воздействия KV + 20 C°	40 Дж	
Твердость	240 НВ	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
2.4	130-160	16-18

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (при строительстве, работая с низкосортными сплавами обжиг может быть желателен. Однако, этот тип сплава может быть слишком чувствителен в диапазоне температур 550-950°С)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 950°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошая устойчивость к коррозии, даже в серных влажных средах, таких как систематизаторах сульфата используемых в целлюлозно-бумажной промышленности.

Одобрения:

-

ООО «Раден»

т.(3412)56-93-27, 71-03-69

сайт: www.avestawelding.ru

Офис продаж: г. Ижевск, ул. Баранова, д. 26.