

UTP. WELDING TECHNOLOGY

Стандарт

DIN 8573: E Ni-BG12

ISO 1071: E Ni

AWS A5.15: E Ni-CI

UTP 8

Основное покрытие,
для холодной сварки чугуна.

Универсальное применение

Химический состав наплавленного металла, %

C	Fe	Ni
1.2	0.5	Основа

ОПИСАНИЕ

Низко-водородный электрод для холодной сварки чугуна: серого, ковкого, высокопрочного и литых сталей, для сварки чугуна со сталями, медью и медными сплавами. Особенно рекомендуется для однопроходной сварки и нанесения первого слоя на чугун при многослойной сварке. Позволяет сваривать старый и замасленный чугун при восстановлении и ремонте.

Электрод UTP 8 имеет отличные сварочные характеристики. Высококачественное покрытие позволяет проводить сварку без разбрызгивания и контролировать сварочную ванну. Сварочный шов и околошовная зона имеют высокую пластичность и могут обрабатываться напильником. При обработке металлорежущим инструментом на границе чугун-наплавленный металл не образуется «ступенька».

Электрод UTP 8 обладает стабильной дугой и обеспечивает ровную структуру шва, исключая подрезы. Особенно хорош при комбинированной сварке с железоникелевым электродом UTP 86 FN, используемым как заполняющий при многослойной сварке.

Механические свойства

Предел текуч. N/mm2	Предел прочн. N/mm2	Относит. удл. %	Твердость HB
~ 220	~ 490	~30	~ 175

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

В зависимости от толщины стенки, делать разделку U - образную или, если доступна обратная сторона, двойную U - образную.

Зона сварки должна быть предварительно достаточно широко очищена, электрод держать вертикаль-но, сохранять короткую дугу. Толщина валика не более 2-х диаметров сердечника. Длина валика за один проход не более 10 диаметров электрода. Шлак удалять сразу после нанесения валика и производить проковку. Промежуточную температуру поддерживать не выше 80°C.

Возобновление дуги производить на сварном шве, а не на основном металле.

РЕЖИМ СВАРКИ

Постоянный ток;	Ø/ L мм	Ток, А	Положения сварки	
полярность	2,0/250*	40-60	Нижнее	+
прямая	2,5/300	60-80	Угловые, тавровые швы	+
электрод (-)	3,2/300	80-100	Вертикальное, снизу вверх	+
или ~ ток	4,0/400	110-140	Горизонт. на верт. Плоск.	+
DC- / AC			Потолочное	+
			Вертикальное, сверху вниз	-

Одобрения: Deutsche Bundesbahn, ÖBB